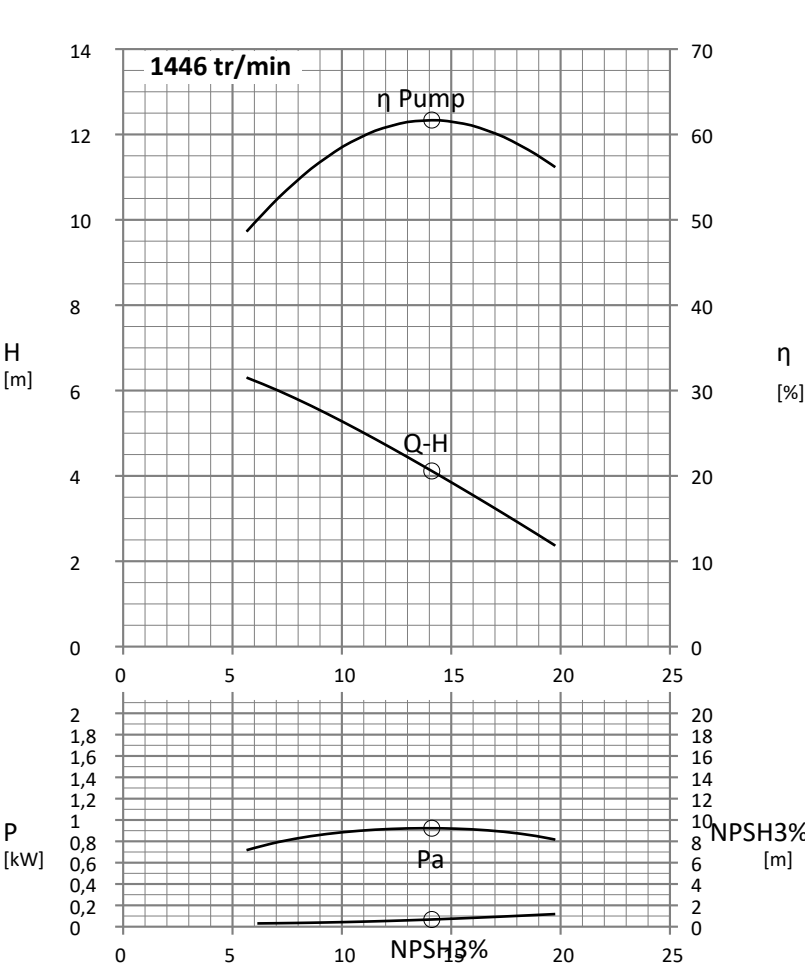
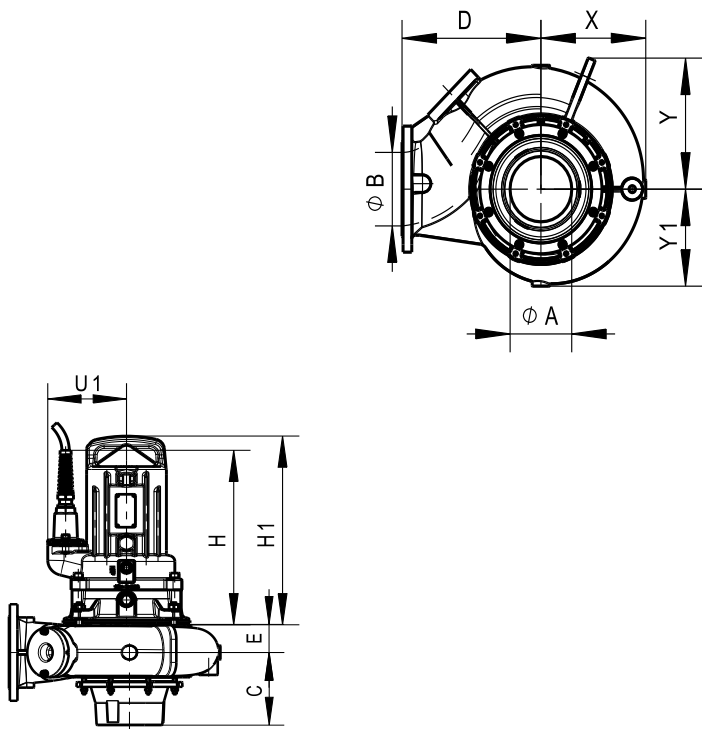


C03U-MMN1 + CNBA4-GNEQ1AF + NW1A10A-10 FFT

Projet / Date: Client: N° de fabr. / N° de comm.: Désignation de la pompe:			
Hydraulique Tubulure d'aspiration: 100 mm percé selon PN 16 Refoulement: 80 mm percé selon PN 16 Type: C03U Réglable: non Roue: MMN Passage libre: 75 mm Couvercle d'inspection: non Poids: 30 kg		Note Pertes mécaniques par frottement des joints compri dans le rendement moteur. Essai de pompage selon ISO 9906:2012-3B	
Moteur Type Hidrostal: CNBA4 - submersible Puissance nominale Pn: 1,50 kW Tension / Fréquence: 400 V / 50 Hz Vitesse moteur: 1446 tr/min Courant nom. / cos φ: 4.5 A / 0.60 Courant de démar. IA/IN: 6.0 Protection du bobinage: Interrupteur bimétallique Méthode de démarrage: Direct Longueur de câble: 10 m Propriétés câbles: 7x1.5mm², Ø13.3mm Mat. du câble / blindé: EPR/PUR / non ATEX: non Type de protection: IP 68 Classe d'isolation: F Volant d'inertie: non Roulements isolés: non Volume d'huile: 1,0 l Poids: 44 kg			
Matériel de l'hydraulique Volute boîtier: 0.6025 (GG25) Roue: 0.7060 (GGG60) Cône d'entrée: 0.7060 (GGG60) Boîte d'étanchéité: 0.6020 (GG20) Arbre: 1.4021 (X20Cr13) Joint côté moteur: 25 mm / C-Type - C/Cer Joint côté hydraulique: 20 mm / G-Type - SiC-G/SiC-G Joints toriques: Nitrile			
Instrumentation Sonde d'humidité: non Interrupteur à flotteur: non Sonde therm. des roulem.: non Sonde de température: non Capteur de vibration: non			
Divers L'installation: vertical Poids de la pompe: ~ 74 kg Peinture: Peinture standard Épaisseur de la peinture: 150µm, Standard RAL 5010			
Tableau des valeurs dimensionnelles			
A	100 mm		
B	80 mm		
C	135 mm		
D	210 mm		
E	62 mm		
X	160 mm		
Y	170 mm		
Y1	145 mm		
H	326 mm		
H1	358 mm		
U1	151 mm		

C03U-MMN1 + CNBA4

